

Falcon Mark II

罐底板储罐检测系统



设备简介：轻，快，准型罐底板检测设备，专用于储罐底板，外壳缺陷检测，可单次扫描检测顶部和底部表面的缺陷，包括点蚀、腐蚀、逐渐壁厚损失和壁厚测量。

核心技术：低频电磁技术（LFET）无缺陷，电磁场信号呈固定强度衰减，有缺陷/壁厚减薄，可检测到更强的电磁场信号，精准识别缺陷位置与程度。



单人操作



快速筛查



无需表面处理



设备参数

扫描器参数

项目	Falcon Sr	Falcon Jr 手持
通道	32	16
检查宽度	330mm	102mm
扫描速度	3-4.5 米/分钟	3-4.5 米/分钟
尺寸	343×292×165mm	165×114×140mm
重量	11.8kg	1.36kg

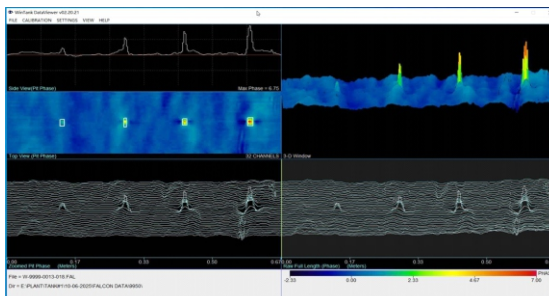
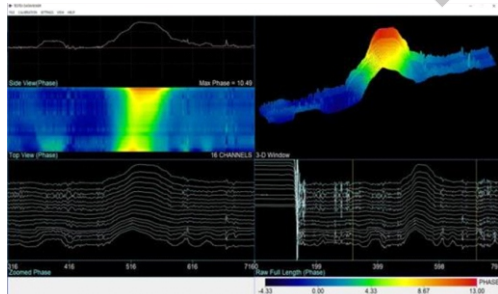
主机参数

- 电子基础：数字/DSP，支持16/32通道
- 电源：100-240V AC (47-63Hz，1.5-0.6A) /12V DC (17A)
- 尺寸：330×292×89mm•重量：2.27kg

检测能力

- 单次扫描同时评估储罐顶部+底部缺陷
- 6mm罐底板厚，识别低至5%的壁厚减薄
- 借助Quick View软件，清晰分离缺陷与升空信号
- 最大穿透深度：碳钢19mm；铬钼钢/铸铁32mm
- mm罐底板厚，检测3mm直径、50%深凹坑
- 穿透5mm标准涂层，无耦合剂/磁铁需求
- 检测材质：碳钢、铸铁、铬钼钢等含铁材料

典型检测案例



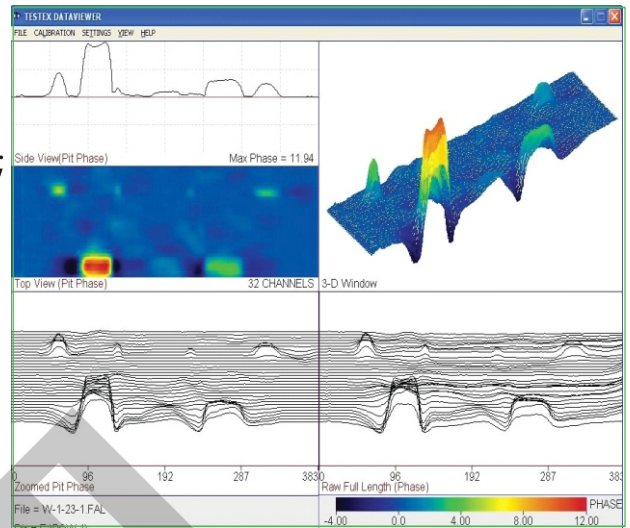
软件功能

实时处理与可视化

- 全屏3D视图、浮雕显示，支持细节缩放，壁薄以损失；
- 百分比/剩余尺寸呈现；
- C扫描型俯视图+距离/位置编码器数据，缺陷定位更精准
- 全彩色实时三维显示，支持旋转视图查看隐藏缺陷。

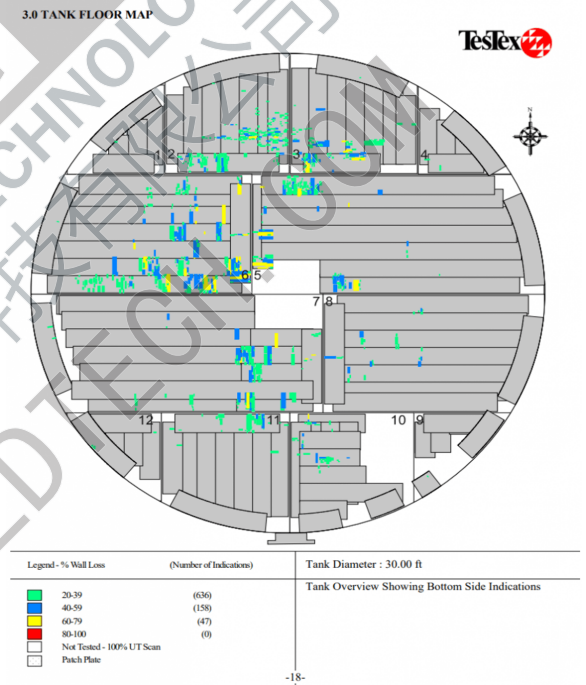
专业信号处理

- 数字滤波技术，降噪同时保留原始数据；
- 独特算法分离点蚀与渐进壁损失，支持单一类型抑制；
- 快速查看 (Quick View) 同步显示相位/振幅，缺陷识别更高效；
- 32通道线图侧视图，多维度分析信号波形。



产品核心优势

- 操作便捷：单人可操作，最低限度地板准备，无需耦合剂/磁铁；
- 适配性强：不锈钢主体耐腐，Falcon Jr.带轮子手持设计，适配集水坑、环形环等难触及区域；
- 高效扫描：3-4.5米/分钟扫描速度，无扫描“死角”，完全覆盖检测区域；
- 安全合规：储罐内使用12V DC，满足储罐安全规格，LED视觉报警+超速保护；
- 硬件优势：新型铝制车身，轻量化设计；车轮组件带高度调节，机动性/稳定性双优；
- 系统兼容：Falcon Sr./Jr.电子、软件完全兼容，32/16通道灵活选择；
- 数据化：基于PC的模块化电子设备，实时数据显示，配套编码器+测绘软件。



- ▲ 初步报告可在检测完成后立即获取；
- 报告含彩色储罐底板图，直观地识别问题区域

配套组件

- 编码器、测绘软件、电池/充电器、不锈钢耐腐机身、可调高度车轮组件、LED报警系统。

联系我们



18688194199



Alex.lau@safedtech.com