



FALCON S

储罐底面快速扫查检测设备

Falcon S 系列代表了最新的罐底扫描技术，是一款基于 ECT 饱和和低频涡流技术的罐底扫描检测设备，可应用于各类金属储罐底面的缺陷检测。其原理为使底面产生电磁饱和，然后使用涡流技术扫描缺陷。

Falcon S 系列能够快速有效地检测和定位储罐罐底的各类缺陷，包括凹坑、孔洞、裂缝和厚度损失等，并可以探测缺陷位于上表面或是下表面。



单人操作



快速筛查



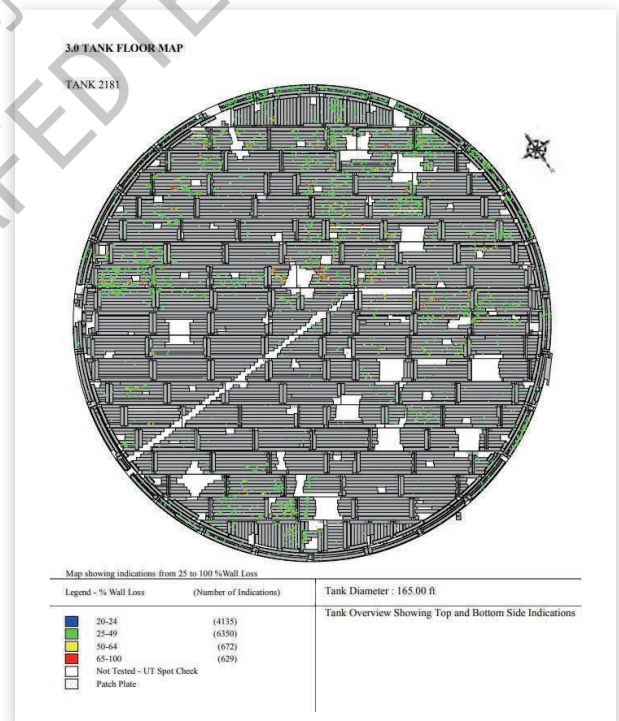
无需表面处理

特色与优势

Falcon S 采用的 ECT 技术具有高灵敏度特性，扫描仪能够检测和确定上表面和下表的点蚀以及局部壁损的大小，此外还可以检测裂缝。

Falcon S 系列无需耦合剂和对被检测对象进行表面处理，能够穿透高达 12 毫米厚度的非金属涂层进行扫描。

- 扫查速度可调，最高可达 250 mm / 秒
- 检测储罐底板厚度可达 30 mm
- 穿透最厚为 12 mm 的非金属涂层进行检测
- 高灵敏度，能够区分上表面和下表面缺陷
- 可以检测点蚀并给出尺寸信息
- 可以检测局部壁损并给出尺寸信息
- 可根据方位检测裂纹
- 高分辨率 16 通道阵列 14 英寸宽扫查器
- 实时编码数据采集
- 特殊区域可采用 5 英寸宽手持扫查器



- ▲ 初步报告可在检测完成后立即获取；报告含彩色储罐底板图，直观地识别问题区域



推车式扫查器



- 自走式，扫描速度可调
- 扫描路径宽度 355 mm
- 用于高分辨率扫描的 16 通道阵列
- 最大穿透深度 30 mm
- 穿透最大 12 mm 厚的非金属涂层
- 内置编码器

设备参数

属性	规格
使用技术	饱和低频涡流检测技术 (ECT)
穿透底板深度	碳钢最大 30 mm
穿透涂层厚度	最大 12 mm 非金属涂层
可调间隙	3 / 5 / 7 mm
通道数量	16 通道
频率范围	8 kHz – 50 kHz
驱动方式	直流电机
扫查速度	≤ 15 m / 分钟
覆盖区域	≤ 5.4 m² / 分钟
整体重量	50 kg

手持式扫查器



- 用于推车式扫查器难以到达的边角处
- 扫描路径宽度 127 毫米
- 4 通道阵列
- 最大穿透深度为 19 mm
- 穿透最大 9 mm 厚的非金属涂层

