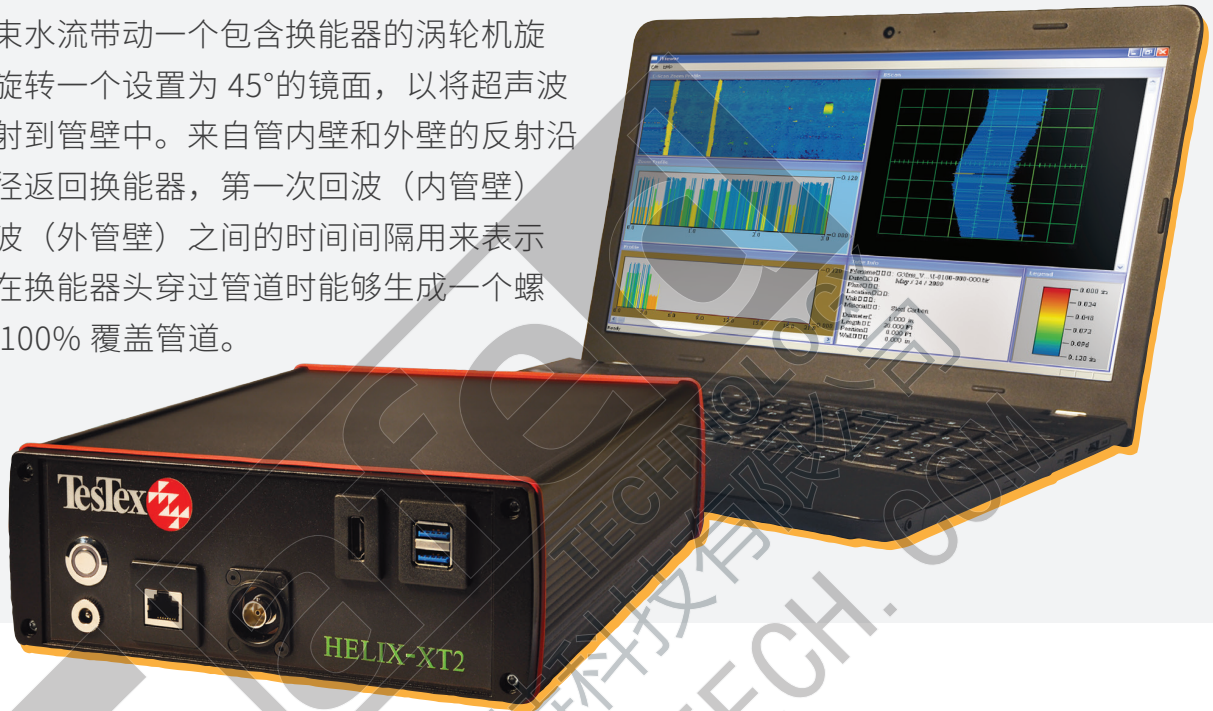


HELIX-XT2

管道内部旋转检测系统

(IRIS, Internal Rotary Inspection System)

HELIX-XT2 是一种基于超声波的系统，用于从内部检查铁质和有色金属管道。该系统使用浸没脉冲回波技术，内部采用一束水流带动一个包含换能器的涡轮机旋转。涡轮机旋转一个设置为 45° 的镜面，以将超声波脉冲径向反射到管壁中。来自管内壁和外壁的反射沿着相同的路径返回换能器，第一次回波（内管壁）和第二次回波（外管壁）之间的时间间隔用来表示管壁厚度。在换能器头穿过管道时能够生成一个螺旋路径，可 100% 覆盖管道。



系统详情

- 友好易用的的设置面板和 UT 板控制界面
- 每转最多 719 个读数
- 数据采集软件具有 A、B 和 C 扫描功能
- 全彩色数据查看软件具有 B 和 C 扫描功能
- 可检查长达 30 米 (99 英尺) 的管道
- 可调节 10 加仑 / 分钟 (GPM) 潜水不锈钢泵 (带过滤器)
- 提供 4 个涡轮机和 5 个定心装置
- 可检查直径尺寸在 0.35 英尺 (8.9mm) 至 3.5 英尺 (88.9mm) 之间的管道
- 使用最高 20 MHz 的浸没式传感器
- 内置迷你电脑进行高级处理
- 使用 304 不锈钢，具有更高的耐磨性
- 紧凑、轻便和坚固的设计
- 高达 20k PRF (脉冲重复频率)
- 高速 100 MHz A/D
- 800KB 内存
- BNC 探头连接器
- 通过标准网络接口卡连接到任何笔记本电脑进行查看和控制
- 基于 Windows 系统

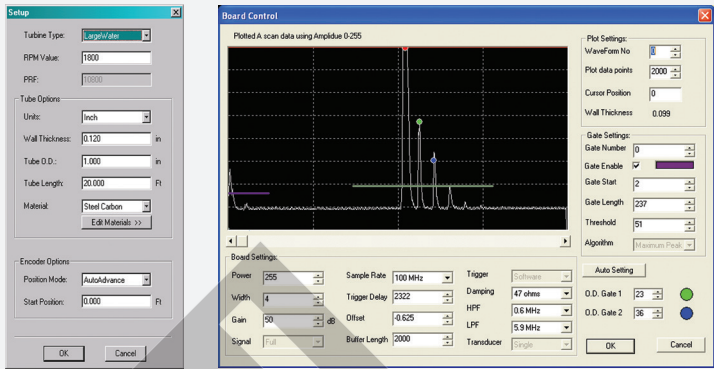


HELIX-XT2 管道内部旋转检测系统 (IRIS, Internal Rotary Inspection System)

设置软件

UT 板控制界面屏幕，操作员可以在其中修改绘图设置、门设置、特定板设置和后墙灵敏度。

在设置面板上，操作员可输入涡轮机类型、RPM 值、A、管选项和编码器选项等。



技术参数

电子设备

- 通道：1
- 线路电压：110/220 V AC
- 重量：单机重 3.4kg
- 尺寸：381 mm 长 x 254 mm 宽 x 64 mm 高

电脑

- 线路电压；110/220 V AC 或电池

涡轮机

- 管内径 8.9 mm 及以上
- 管内径 10.2 mm 及以上
- 管内径 12.2 mm 及以上
- 管内径 16.3 mm 及以上

定心装置

- 管内径 8.9 mm 及以上
- 管内径 16.8 mm - 28.0 mm
- 管内径 27.4 mm - 44.5 mm
- 管内径 42.7mm - 77.5 mm

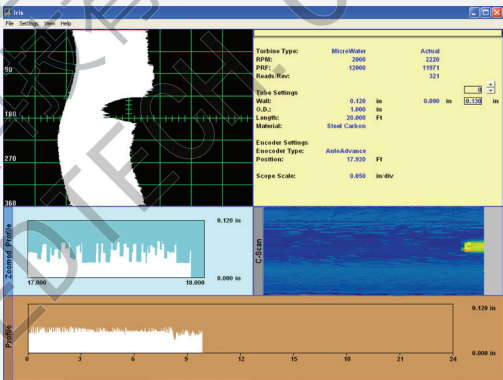
适用于所有尺寸的灵活定心杆

泵

- GPM：10
- 电压：110/220 V AC
- 重量：1.3 kg
- 尺寸：610mm L

采集软件

HELIX-XT2 的采集屏幕显示了一个示例缺陷。



显示软件

HELIX-XT2 数据查看软件示例。

